



**Mastercool<sup>®</sup> Inc.**  
*"World Class Quality"*

**71500 HYDRA-KRIMP**

**ENGARZADOR HIDRAULICO 71500**

**71500 HYDRA-KRIMP  
(Pince a sertir hydraulique)**

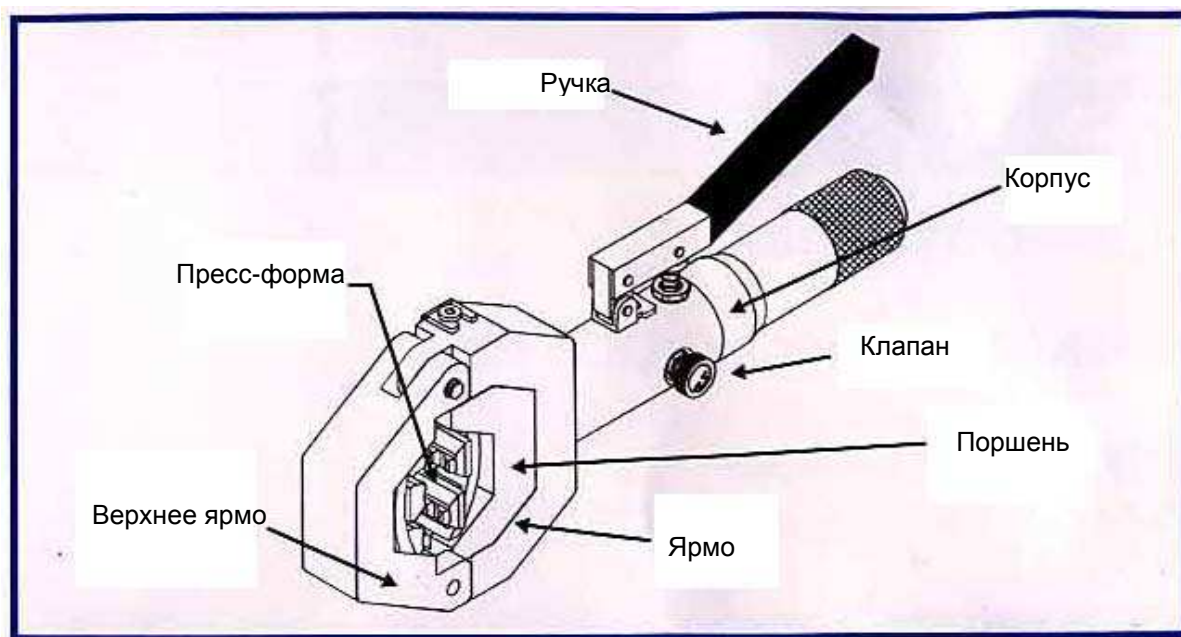
**71500 ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ОБЖИМКА**



## СОДЕРЖАНИЕ

71500 HYDRA-KRIMP.....	1-2
ENGARZADOR HYDRAULICO 71500.....	3-4
71500 HYDRA-KRIMP (Pince a sertir hydraulique).....	5-6
71500 HYDRA-KRIMP.....	7-8
71500 ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ОБЖИМКА.....	9-10
71500 HYDRA-KRIMP.....	11-12

## 71500 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЩИПЦЫ



### Подготовка к работе

- Откройте предохранительный клапан, чтобы полностью углубить поршень, после чего плотно закройте.
- Отведите ядро против часовой стрелки до касания нижней части основания держателя.
- Готово к использованию!

### Инструкции по эксплуатации

*Внимание: НЕ приводите в действие поршень, если на место для обжима не помещен шланг и фитинг. Это может привести к порче инструмента. При работе с инструментом будьте предельно осторожны, не держите руки в зоне зажима.*

1. Снимите болт и откройте ядро (положение "open").  
*\* Примечание: возможно, для того, чтобы отвести верхнее ядро от поршня, Вам придется повернуть корпус против часовой стрелки.*
2. Выберите нужную пресс-форму (см. описание на последней странице).

**\* Примечание: Убедитесь, что используете пресс-форму соответствующего размера. Нарушение этого требования может привести к неплотному обжиму или выходу инструмента из строя.**

3. Вставьте форму в ядро.
4. Вставьте фитинг и шланг в обжимные щипцы и закройте верхнее ядро.
5. Надежно затяните болт.  
**\* Примечание: перед началом обжима убедитесь, что болт в отверстии надежно затянут.**
6. Поверните корпус станка по часовой стрелке, чтобы формы плотно прилегали к фитингу шланга.
7. Поверните гидравлический клапан в положение “closed” (“закрыто”).
8. Прокачивая ручку, произведите обжим фитинга вокруг шланга. Продолжайте прокачку до упора рукоятки.  
**\* Примечание: Поместите корпус инструмента напротив твердого тела для усиления действия рычага во время процесса обжима.**
9. По окончании обжима поверните гидравлический клапан в положение “open” (“открыто”).
10. Поверните корпус инструмента против часовой стрелки для того, чтобы отвести верхнее ядро от ядра в зоне поршня.
11. Снимите фиксирующий болт и откройте ядро.
12. Извлеките шланг.

***Внимание: при работе с инструментом используйте защитные очки!***